



LUVAS DE SEGURANÇA



glova 
luvas de segurança

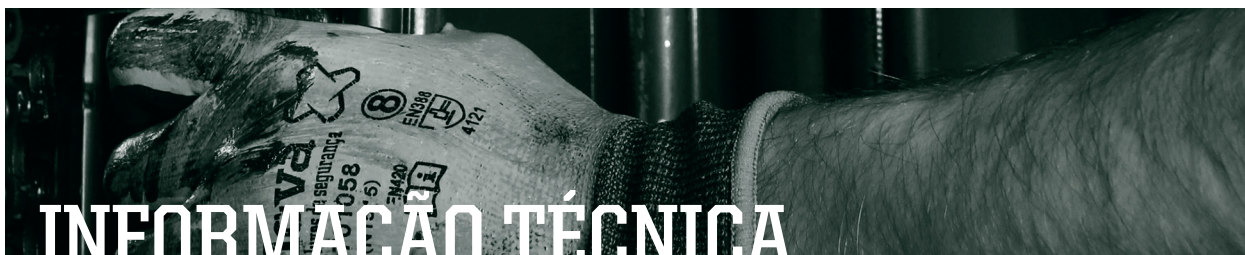

SHOWA

JUBA



TOMÁS BODERO
COLLEZIONE ITALIA LA PROTEZIONE PER LA MANO






Honeywell

semperguard



INFORMAÇÃO TÉCNICA

NORMA	DESCRIÇÃO																																																			
<p>EN 420</p>	<p>EXIGÊNCIAS GERAIS:</p> <p>Define as exigências gerais em termos de identificação do fabricante e da marca do produto, composição da luva, embalagem, tamanhos disponíveis.</p>																																																			
<p>EN 388:2003</p>  <p>A.B.C.D</p> <p>EN 388:2016</p>  <p>A.B.C.D.E.F</p>	<p>RISCOS MECÂNICOS:</p> <p>A norma EN388:2003 especifica a agressão física e mecânica causada por abrasão, corte de lâmina, rasgo e punção. A EN388:2016 atualiza a norma existente com este novo método de teste para abrasão, corte de lâmina e resistência ao impacto.</p> <p>(A): Resistência à abrasão (1 a 4) Número de ciclos necessários para danificar a amostra a uma velocidade constante.</p> <p>(B): Resistência ao corte por lâmina Teste golpe de corte (1 a 5) Número de ciclos necessários para danificar a amostra a uma velocidade constante.</p> <p>(C): Resistência ao rasgo (1 a 4) A força máxima necessária para rasgar a amostra.</p> <p>(D): Resistência à perfuração (0 a 4) Força necessária para perfurar a amostra com uma punção normalizada.</p> <p>(E): Resistência de corte da lâmina reta (A a F) Novo método de ensaio EN ISO 13997:1999 (Teste de corte TDM) Mede a carga média para atingir o momento de corte.</p> <p>(F): Resistência ao impacto (Letra "P" se aprovado) Novo método de ensaio (opcional) EN 13594:2015 - Propriedades resistentes ao impacto para 5J</p> <table border="1" data-bbox="497 1321 1425 1640"> <thead> <tr> <th>TESTE</th> <th>Nível 1</th> <th>Nível 2</th> <th>Nível 3</th> <th>Nível 4</th> <th>Nível 5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Resistência à abrasão (número de ciclos)</td> <td>100</td> <td>500</td> <td>2,000</td> <td>8,000</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Resistência corte por lâmina (índice) Método de teste do golpe</td> <td>1,2</td> <td>2,5</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Resistência ao rasgo (N)</td> <td>10</td> <td>25</td> <td>50</td> <td>75</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Resistência à perfuração (N)</td> <td>20</td> <td>60</td> <td>100</td> <td>150</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" data-bbox="497 1670 1425 1883"> <thead> <tr> <th>EN ISO 13997: 1999 Níveis de teste resistentes ao corte TDM (N)</th> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> <th>E</th> <th>F</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Níveis de teste de resistência ao corte (N)</td> <td>2</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>15</td> <td>22</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td></td> <td>BAIXA</td> <td colspan="2">MÉDIA</td> <td colspan="3">ALTA</td> </tr> </tbody> </table>	TESTE	Nível 1	Nível 2	Nível 3	Nível 4	Nível 5	Resistência à abrasão (número de ciclos)	100	500	2,000	8,000	-	Resistência corte por lâmina (índice) Método de teste do golpe	1,2	2,5	5	10	20	Resistência ao rasgo (N)	10	25	50	75	-	Resistência à perfuração (N)	20	60	100	150	-	EN ISO 13997: 1999 Níveis de teste resistentes ao corte TDM (N)	A	B	C	D	E	F	Níveis de teste de resistência ao corte (N)	2	5	10	15	22	30		BAIXA	MÉDIA		ALTA		
TESTE	Nível 1	Nível 2	Nível 3	Nível 4	Nível 5																																															
Resistência à abrasão (número de ciclos)	100	500	2,000	8,000	-																																															
Resistência corte por lâmina (índice) Método de teste do golpe	1,2	2,5	5	10	20																																															
Resistência ao rasgo (N)	10	25	50	75	-																																															
Resistência à perfuração (N)	20	60	100	150	-																																															
EN ISO 13997: 1999 Níveis de teste resistentes ao corte TDM (N)	A	B	C	D	E	F																																														
Níveis de teste de resistência ao corte (N)	2	5	10	15	22	30																																														
	BAIXA	MÉDIA		ALTA																																																

<p>EN ISO 374: 2016</p>	<p>MICRO ORGANISMOS:</p> <p>A norma define os requisitos da capacidade das luvas em proteger o usuário contra a penetração, permeabilização e degradação por produtos químicos e microrganismos. Classifica três tipos de luvas segundo o seu nível de proteção (A, B e C)</p>																						
<p>EN 374-2: 2014</p>	<p>RESISTÊNCIA À PENETRAÇÃO:</p> <p>As luvas devem passar a prova de fuga de ar ou água e cumprir com o nível de inspeção AQL definido. AQL (nível de qualidade aceitável) é uma medida de garantia de qualidade baseada num procedimento de amostras aleatórias de acordo com ISO 2859-1 utilizado pelos fabricantes para medir a percentagem de probabilidade de defeitos em forma de orifícios num lote de luvas. Um AQL de 1,5% aceita a probabilidade estatística de que menos de 1,5% das luvas de um lote apresentam defeitos.</p> <table border="1" data-bbox="459 766 1380 917"> <thead> <tr> <th>Nível de rendimento</th> <th>Unidade de nível de qualidade aceitável (AQL)</th> <th>Níveis de inspeção</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Nível 3</td> <td>< 0,65</td> <td>G1</td> </tr> <tr> <td>Nível 2</td> <td>< 1,5</td> <td>G1</td> </tr> <tr> <td>Nível 1</td> <td>< 4,0</td> <td>S4</td> </tr> </tbody> </table>	Nível de rendimento	Unidade de nível de qualidade aceitável (AQL)	Níveis de inspeção	Nível 3	< 0,65	G1	Nível 2	< 1,5	G1	Nível 1	< 4,0	S4										
Nível de rendimento	Unidade de nível de qualidade aceitável (AQL)	Níveis de inspeção																					
Nível 3	< 0,65	G1																					
Nível 2	< 1,5	G1																					
Nível 1	< 4,0	S4																					
<p>EN 16523-1: 2015 (substitui a EN 374-3)</p>  	<p>RESISTÊNCIA À PERMEABILIZAÇÃO POR PRODUTOS QUÍMICOS:</p> <p>Método de ensaio para medir a resistência à permeabilização do material do EPI por produtos químicos perigosos a nível molecular e baixo um contacto constante. O valor resultante é o tempo de penetração ou o tempo que o líquido ou gás perigoso precisa para entrar em contacto com a pele. A luva classifica-se num nível de rendimento de 1 a 6 com respeito ao tempo de penetração. A norma define uma lista de 18 agentes químicos. O tempo de penetração mínimo para uma luva de Tipo A é de 30 minutos (Nível 2) para 6 agentes químicos; para um Tipo B é de 30 minutos para pelo menos 3 agentes químicos; e para um de Tipo C é de 10 minutos (Nível 1) para pelo menos 1 agente químico da lista. O pictograma "resistente a produtos químicos" deve ir acompanhado com as letras de código para os produtos químicos testados para as luvas de Tipo A e Tipo B. As luvas marcadas com o Tipo C não têm nenhuma letra.</p> <table border="1" data-bbox="459 1442 874 1868"> <thead> <tr> <th>Tempo de penetração medido</th> <th>Nível de permeação</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>> 10</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>> 30</td> <td>(2)</td> </tr> <tr> <td>> 60</td> <td>(3)</td> </tr> <tr> <td>> 120</td> <td>(4)</td> </tr> <tr> <td>> 240</td> <td>(5)</td> </tr> <tr> <td>> 480</td> <td>(6)</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" data-bbox="895 1442 1364 1766"> <thead> <tr> <th>Tipo de luva</th> <th>Tempo de penetração</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(A)</td> <td>≥ 30 minutos para pelo menos 6 agentes químicos</td> </tr> <tr> <td>(B)</td> <td>≥ 30 minutos para pelo menos 3 agentes químicos</td> </tr> <tr> <td>(C)</td> <td>≥ 10 minutos para pelo menos 1 agentes químicos</td> </tr> </tbody> </table> <div data-bbox="895 1783 1129 1898" style="text-align: center;">    <p>UWXYZ XYZ</p> </div>	Tempo de penetração medido	Nível de permeação	> 10	(1)	> 30	(2)	> 60	(3)	> 120	(4)	> 240	(5)	> 480	(6)	Tipo de luva	Tempo de penetração	(A)	≥ 30 minutos para pelo menos 6 agentes químicos	(B)	≥ 30 minutos para pelo menos 3 agentes químicos	(C)	≥ 10 minutos para pelo menos 1 agentes químicos
Tempo de penetração medido	Nível de permeação																						
> 10	(1)																						
> 30	(2)																						
> 60	(3)																						
> 120	(4)																						
> 240	(5)																						
> 480	(6)																						
Tipo de luva	Tempo de penetração																						
(A)	≥ 30 minutos para pelo menos 6 agentes químicos																						
(B)	≥ 30 minutos para pelo menos 3 agentes químicos																						
(C)	≥ 10 minutos para pelo menos 1 agentes químicos																						

EN 16523-1: 2015
(substituí a EN 374-3)



LISTA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Código letra	Químico	Número CAS	Classe
(A)	Metanol	67-56-1	Álcool primário
(B)	Acetona	6764-1	Cetona
(C)	Acetonitrila	75-05-8	Nitrilo
(D)	Diclorometano	75-09-2	Hidrocarboneto clorado
(E)	Dissulfeto de carbono	75-15-0	Composto orgânico com enxofre
(F)	Tolueno	108-88-3	Hidrocarboneto aromático
(G)	Dietilamina	109-89-7	Amina
(H)	Tetrahidrofurano	109-99-9	Éter heterocíclico
(I)	Acetato de etila	141-78-6	Ester
(J)	n-Heptano	142-85-2	Hidrocarboneto saturado
(K)	Hidróxido de sódio a 40%	1310-73-2	Base inorgânica
(L)	Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgânico

NOVOS

(M)	Ácido nítrico 65%	7697-37-2	Ácido mineral inorgânico, oxidante
(N)	Ácido acético 99%	64-19-7	Ácido orgânico
(O)	Amoníaco 25%	1336-21-6	Base orgânica
(P)	Peróxido de hidrogénio 30%	7722-84-1	Peróxido
(S)	Ácido sulfúrico 40%	7664-39-3	Ácido mineral inorgânico
(T)	Formaldeído 37%	50-00-0	Aldeído

EN 374-4: 2013

RESISTÊNCIA À DEGRADAÇÃO POR PRODUTOS QUÍMICOS:

A degradação representa as mudanças prejudiciais numa ou mais propriedades de um material da luva de proteção que entrará em contacto com um agente químico. Os indicadores de degradação podem ser a delaminação, descoloração, endurecimento, amolecimento, perda de resistência à tração, etc. Determina-se medindo a mudança percentual na resistência à punção do material da luva depois de um contacto contínuo da superfície externa durante 1 hora com o produto químico da prova. Os resultados da prova de degradação devem aparecer no folheto informativo para os três tipos de luvas.

EN 374-5: 2016










PROTEÇÃO CONTRA MICRORGANISMOS:

Esta norma define os microrganismos como bactérias, fungos e vírus. Para que tenha a indicação de resistência a bactérias e fungos, a luva deve passar a prova de resistência à penetração em conformidade com a norma EN 374-2: 2014. Se a luva passar a prova ISO 16604: 2004 (método B), também pode ter a indicação de resistência contra vírus, e acrescentar-se-á o termo "VIRUS" por baixo do pictograma de perigo biológico.

Proteção apenas contra salpicos. Mudar a luva de imediato após um contacto.

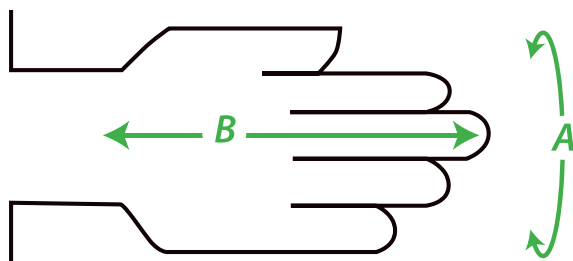
<p>EN 407</p> 	<p>LUVAS CONTRA OS RISCOS DE CALOR E INCÊNDIO:</p> <p>A norma EN407 especifica os métodos de ensaios, as exigências gerais, os níveis de desempenho térmico e a marcação das luvas de proteção contra o calor e/ou o fogo. Aplica-se a todas as luvas previstas para proteger as mãos contra o calor e/ou as chamas, sob qualquer forma que seja: fogo, calor de contacto, calor convectivo, calor radiante, pequenas ou grandes projeções de metais em fusão.</p> <p>Os ensaios só podem ser executados para níveis de desempenho e não para níveis de proteção.</p> <p>Atributo 1: Resistência às chamas (de 1 a 4) Baseada no tempo durante o qual o material permanece em chama e continua a consumir-se após supressão da fonte de ignição.</p> <p>Atributo 2: Resistência ao calor de contacto (de 1 a 4) Baseada na temperatura abrangida entre 100 e 500°C até à qual o portador da luva não perceberá nenhuma dor durante um período mínimo de 15 segundos.</p> <p>Atributo 3: Resistência ao calor convectivo (de 1 a 4) Baseada no tempo durante o qual o produto é capaz de atrasar a transferência do calor de uma chama.</p> <p>Atributo 4: Resistência ao calor de radiação (de 1 a 4) Indica o tempo necessário para que a amostra atinja uma dada temperatura.</p> <p>Atributo 5: Resistência às pequenas projeções de metal em fusão (de 1 a 4) Indica o tempo necessário para que a amostra atinja uma dada temperatura.</p> <p>Atributo 6: Resistência a importantes projeções de metal em fusão (de 1 a 4) Indica o tempo necessário para provocar a deterioração de um produto parecido com a pele colocado logo atrás da amostra.</p>
<p>EN 511</p> 	<p>LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA O FRIO:</p> <p>A norma EN511:2006 especifica as exigências e os métodos de ensaios das luvas de proteção contra o frio transmitido por convecção ou condução até -50°C. Este frio pode ser relacionado com condições climáticas ou comum à atividade industrial. Os valores dos diferentes níveis de desempenho são determinados de acordo com as exigências específicas de cada categoria de risco ou de cada tipo de aplicações particulares.</p> <p>Os ensaios de produtos só podem ser executados para níveis de desempenho e não para níveis de proteção.</p> <p>Atributo 1 : Resistência ao frio convectivo (0 a 4) Com base nas propriedades de isolamento térmico da luva que são obtidos através da medição da transferência de frio por meio de convecção.</p> <p>Atributo 2 : Resistência ao frio de contacto (0 a 4) Com base na resistência técnica do material da luva quando expostas ao contacto com um objeto frio.</p> <p>Atributo 3 : Penetração da água (0 ou 1) Com base na impermeabilidade do material</p> <ul style="list-style-type: none"> - 0 = Penetração de água após 30 min de exposição - 1 = Sem penetração de água

<p>EN 60903</p> 	Riscos elétricos
<p>EN 381</p> 	Riscos de corte com motosserra
<p>EN 659</p> 	Luvas para bombeiros
<p>EN 1149</p> 	Luvas eletricidade estática ESD
<p>EN 16350</p>	Luvas com propriedades eletroestáticas
<p>EN 13997</p>	Determinação da resistência ao corte por objetos afiados
<p>EN 1082-1/2</p> 	<p>Luvas em malha de aço</p> <p>1: Luvas em malha metálica e protetores de braços 2: Luvas e protetores de braços feitos de outro material que não malha metálica</p>
<p>EN ISO 10819</p> 	Luvas antivibração
<p>ALIMENTAR</p> 	Símbolo indústria alimentar

Escolha luvas de proteção com o tamanho correto

É muito importante que a luva de proteção se adapte corretamente à sua mão.
Para encontrar o seu tamanho, deve ter em conta duas medidas:

- O contorno (A)
- O comprimento da mão (B)



Tamanhos de luvas de acordo com a norma EN420	6	7	8	9	10	11
Comprimento da luva (mm)	220	230	240	250	260	270
A. Contorno da mão (mm)	152	178	203	229	254	279
B. Comprimento da mão (mm)	160	171	182	192	204	215



0705001



CE

EN388

3.1.2.2

Composição:

- Pele de bovino

Características:

- Elástico no dorso junto ao pulso
- Confortável e flexível

Recomendada para:

- Construção civil; Indústria metalúrgica



8 ao 10

0705002



CE

EN388

3.1.2.2

Composição:

- Pele amarela de bovino

Características:

- Elástico no dorso junto ao pulso
- Confortável e flexível

Recomendada para:

- Construção civil; Indústria metalúrgica



8 ao 10

0705003



CE

EN388
3.1.2.2

Composição:

- Crute/pele de bovino

Características:

- Palma em pele
- Dorso em crute
- Elástico no dorso junto ao pulso
- Confortável e flexível

Recomendada para:

- Construção civil; Indústria metalúrgica



8 ao 10

0705005



CE

EN388
4.1.4.3

Composição:

- Crute de bovino

Características:

- Elástico no dorso junto ao pulso
- Confortável e flexível

Recomendada para:

- Construção civil; Indústria metalúrgica



9 e 10

0707007



CE

EN388
4.1.3.3

EN407
4.1.4.X.4.X

Composição:

- Crute vermelho com forro de moletom/tela de algodão

Características:

- Anti-calor
- Forro da mão em Moletom
- Forro do manguito em tela de algodão
- Comprimento total de 35 cm

Recomendada para:

- Soldadura; Indústria metalúrgica



10

0707011



Composição:

- Crute azul com forro de moletom/tela de algodão

Características:

- Anti-calor
- Forro da mão em Moletom
- Forro do manguito em tela de algodão
- Reforço na palma
- Costuras em Kevlar
- Comprimento total de 35 cm

Recomendada para:

- Soldadura; Indústria metalúrgica



10

0707003



Composição:

- Crute de bovino

Características:

- Costuras duplas
- Manguito de 7 cm
- Proteção arterial

Recomendada para:

- Soldadura pouco agressiva; Indústria metalúrgica



10

0707004



Composição:

- Crute de bovino

Características:

- Costuras duplas
- Manguito de 15 cm
- Proteção arterial

Recomendada para:

- Soldadura pouco agressiva; Indústria metalúrgica



10

0707005



Composição:

- Crute/pele de bovino

Características:

- Palma e indicador em pele
- Dorso em crute
- Costuras duplas
- Manguito em crute de 7 cm
- Proteção arterial

Recomendada para:

- Soldadura pouco agressiva; Indústria metalúrgica



10

0707006



Composição:

- Crute/pele de bovino

Características:

- Palma e indicador em pele
- Dorso em crute
- Costuras duplas
- Manguito em crute de 15 cm que protege o antebraço
- Proteção arterial

Recomendada para:

- Soldadura pouco agressiva; Indústria metalúrgica



10

0707001



Composição:

- Pele de carneiro e crute

Características:

- Pele de carneiro extremamente confortável
- Manguito em crute de 15 cm que protege o antebraço

Recomendada para:

- Soldadura pouco agressiva (Argon); Indústria metalúrgica



8 ao 10

0706001



10

CE



Composição:

- Crute de bovino com forro em flanela

Características:

- Reforço na palma, polegar e indicador

- Extremamente resistente

- Elástico no dorso

Recomendada para:

- Construção civil; Indústria metalúrgica

0706002



10

CE



Composição:

- Crute de bovino com forro em flanela

Características:

- Extremamente resistente

- Elástico no dorso

Recomendada para:

- Construção civil; Indústria metalúrgica

0705006



6 ao 11

CE



Composição:

- Pele de cabra

Características:

- Dorso 100% algodão

- Palma, indicador e ponta dos dedos em pele

- Excelentes propriedades mecânicas

- Arejada

- Proporciona um excelente tato

- Punho elástico com ajuste por velcro

Recomendada para:

- Indústria metalúrgica; Mecânica; Montagem

0705007



CE

EN388
2.1.2.1

Composição:

- Pele de cabra

Características:

- Dorso 100% algodão

- Palma, indicador e ponta dos dedos em pele

- Excelentes propriedades mecânicas

- Arejada

- Proporciona um excelente tato

- Punho elástico

Recomendada para:

- Indústria metalúrgica; Mecânica; Montagem



6 ao 11

0708003



CE

EN388
1.1.4.1

Composição:

- Nylon branco revestido a pontos de PVC

Características:

- Suporte sem costuras

- Extremamente resistente

- Punho elástico

Galga: 13

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Limpeza; Logística



7 ao 10

0701017



CE

EN388
4.1.1.1

Composição:

- Suporte em interlock revestido a nitrilo fino

Características:

- Revestida na palma e meio dorso

- Dorso arejado

- Punho elástico

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



7 ao 10

0701017



CE

EN388
4.1.1.1

Composição:

- Suporte em interlock revestido a nitrilo fino

Características:

- Revestida na palma e meio dorso
- Dorso arejado
- Punho elástico

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



7 ao 10

0701013



CE

EN388
4.1.2.1

Composição:

- Suporte em jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Revestida na palma e meio dorso
- Punho elástico
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



8 ao 10

0701014



CE

EN388
4.1.2.1

Composição:

- Suporte em Jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Totalmente revestida
- Punho elástico

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



8 ao 10

0701015



CE

EN388
4.1.2.1

Composição:

- Suporte em jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Revestida na palma e meio dorso
- Dorso arejado
- Punho em tela

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



8 ao 10

0701016



CE

EN388
4.1.2.1

Composição:

- Suporte em jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Totalmente revestida
- Punho em tela

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



8 ao 10

0701059



CE

EN388
4.1.1.1

Composição:

- Suporte em Interlock revestido a nitrilo fino

Características:

- Revestida na palma e meio dorso
- Punho elástico
- Tratamento "SANITIZED"
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



7 ao 10

0701060

**TOP
QUALITY**



CE



Composição:

- Suporte em 100% algodão jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Revestida na palma e meio dorso
- Punho elástico
- Tratamento "SANITIZED"
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



7 ao 10

0701061

**TOP
QUALITY**



CE



Composição:

- Suporte em 100% algodão jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Totalmente revestida
- Punho elástico
- Tratamento "SANITIZED"

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



8 ao 10

0701062

**TOP
QUALITY**



CE



Composição:

- Suporte em 100% algodão jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Revestida na palma e meio dorso
- Punho em tela
- Tratamento "SANITIZED"
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



8 ao 10

0701063

**TOP
QUALITY**



CE



8 ao 10

Composição:

- Suporte em 100% algodão jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

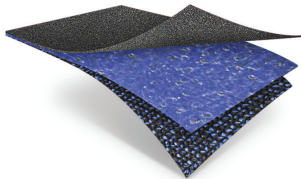
- Totalmente revestida
- Punho em tela
- Tratamento "SANITIZED"
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas

0701057

**TOP
QUALITY**



CE



7 ao 10

Composição:

- Suporte em poliéster com revestimento a nitrilo FOAM arenoso sobre nitrilo

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos com nitrilo FOAM
- Revestida na palma e meio dorso a nitrilo
- Punho elástico
- Dorso arejado

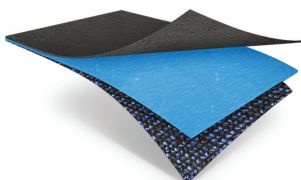
Galga: 13

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Construção civil; Carpintaria; Colocação de tijoleiras; Manipulação de peças lubrificadas

0701058

**TOP
QUALITY**



CE



7 ao 10

Composição:

- Suporte em nylon spandex com revestimento a nitrilo FOAM sobre nitrilo

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos com nitrilo FOAM
- Totalmente revestida nitrilo
- Punho elástico

Galga: 15

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Construção civil; Carpintaria; Colocação de tijoleiras; Manipulação de peças lubrificadas

0701072

TOP
QUALITY



CE



Composição:

- Suporte em nylon spandex revestido a nitrilo FOAM MICROFINE com acabamento arenoso

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Galga: 15

Recomendada para:

- Agricultura; Logística; Mecânica; Indústria automóvel



6 ao 10

0701103

TOP
QUALITY



NOVO

CE



Composição:

- Suporte em nylon / spandex revestida a nitrilo FOAM

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Galga: 15

Recomendada para:

- Mecânica; Indústria automóvel; Inspeção de qualidade; Manuseamento de peças pequenas; Uso geral; Logística;



6 ao 10

0701003



CE



Composição:

- Suporte em malha de poliamida revestida a nitrilo

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Galga: 13

Recomendada para:

- Agricultura; Construção civil; Mecânica; Indústria automóvel



6 ao 10

0701008



CE



Composição:

- Suporte em malha de poliamida revestida a nitrilo

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Galga: 13

Recomendada para:

- Agricultura; Construção civil; Mecânica; Indústria automóvel



6 ao 10

0701009



CE



Composição:

- Suporte em malha de poliamida revestida a poliuretano

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Galga: 13

Recomendada para:

- Micromecânica; Ourives; Processadores; Agricultura; Jardinagem; Logística



6 ao 10

0701011*



0701041



CE



Composição:

- Suporte em malha de poliamida revestida a poliuretano

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Galga: 13

Recomendada para:

- Agricultura; Jardinagem; Logística



6 ao 10

0701007



CE



Composição:

- Suporte em malha de poliamida revestida a látex rugoso

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Galga: 13

Recomendada para:

- Agricultura; Construção civil; Cerâmica; Logística



7 ao 10

0704002



CE



Composição:

- Suporte em algodão/poliéster revestido a látex rugoso

Características:

- Sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Galga: 10

Recomendada para:

- Construção civil; Cerâmica; Logística



8 ao 10

0711005



CE



Composição:

- Suporte em poliéster / fibra de carbono revestida a poliuretano

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado
- Contém fibras de carbono que facilitam a dissipação da electricidade antiestática

Galga: 13

Recomendada para:

- Componentes eletrónicos; Microprocessadores; Manipulação de peças delicadas



6 ao 10

0713054



7 ao 11

Composição:

- Suporte em HPPE / fibra de vidro / nylon / spandex com revestimento a nitrilo FOAM arenoso sobre nitrilo
- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos com nitrilo FOAM arenoso
- Totalmente revestida nitrilo
- Punho elástico

Galga: 13

Recomendada para:

- Indústria do vidro e cerâmica; Manuseamento de folhas de metal; Indústria automóvel; Operações de molde por injeção; Trabalhos com risco de corte elevado

0713002



6 ao 12

Composição:

- Suporte em HPPE - (fibras de polietileno de alta densidade) revestida a poliuretano

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado
- Grande resistência ao corte e à abrasão

Galga: 13

Recomendada para:

- Cerâmica; Indústria metalúrgica; Indústria do vidro; Manipulação de materiais abrasivos e cortantes

0713042



7 ao 11

Composição:

- Suporte em nylon/fibra de vidro com revestimento a PU/Nitrilo foam

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e meio dorso
- Punho elástico
- Dorso arejado

Galga: 13

Recomendada para:

- Indústria do vidro e cerâmica; Manuseamento de folhas de metal; Indústria automóvel; Operações de molde por injeção; Trabalhos com risco de corte elevado

0701019



CE



Composição:

- Suporte em algodão revestida a PVC

Características:

- Totalmente revestida
- 27 cm de comprimento

Recomendada para:

- Armadores; Indústria naval; Indústria piscatória; Indústria petroquímica; Refinarias



10

0701020



CE



Composição:

- Suporte em algodão revestida a PVC

Características:

- Totalmente revestida
- 35 cm de comprimento

Recomendada para:

- Armadores; Indústria naval; Indústria piscatória; Indústria petroquímica; Refinarias



10

0702002



CE



Composição:

- Suporte em fibra de algodão revestida a látex

Características:

- Totalmente revestida
- Punho enrolado
- Acabamento tipo pneu
- Sem tratamento especial

Espessura: 0,55 mm

Comprimento: 330 mm

Recomendada para:

- Pesca; Construção civil; Limpeza industrial



10

0702010



6 ao 10

Composição:

- Suporte em fibra de algodão revestida a látex e neoprene

Características:

- Totalmente revestida
- Punho enrolado
- Acabamento tipo pneu
- Sem tratamento especial

Espessura: 0,55 mm

Comprimento: 300 mm

Recomendada para:

- Indústria química; Laboratórios; Limpeza industrial; Alimentação

0702004



7 ao 10

Composição:

- Suporte em fibra de algodão revestida a nitrilo

Características:

- Totalmente revestida
- Punho enrolado
- Acabamento tipo pneu
- Sem tratamento especial
- AQL 1,5

Espessura: 0,28 mm

Comprimento: 320 mm

Recomendada para:

- Pintura; Limpeza doméstica; Alimentação

0702001



8 ao 10

Composição:

- Suporte em fibra de algodão revestida a látex

Características:

- Totalmente revestida
- Punho enrolado
- Acabamento tipo pneu
- Sem tratamento especial
- AQL 1,5

Espessura: 0,35 mm

Comprimento: 300 mm

Recomendada para:

- Indústria química; Laboratórios; Limpeza industrial; Alimentação



0701033



Composição:

- Suporte em nylon antiderrapante revestido a nitrilo FOAM microporoso

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Sem tratamento especial

Galga: 13

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Aplicação de coberturas; Manutenção de navios



6 ao 9

380

0701037



Composição:

- Suporte em nylon/poliéster revestido a nitrilo FOAM sobre nitrilo

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos com nitrilo FOAM
- Totalmente revestida a nitrilo
- Punho elástico

Galga: 13

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Pintura; Decoração; Manutenção de navios; Plataformas petrolíferas



6 ao 10

377

0701032



376



Composição:

- Suporte em nylon/algodão revestido a nitrilo FOAM sobre nitrilo

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos com nitrilo FOAM
- Revestida na palma e meio dorso a nitrilo
- Punho elástico

Galga: 13

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Construção civil; Carpintaria; Acabamentos; Colocação de tijoleiras; Manipulação de peças lubrificadas



6 ao 10

0701052



330RE-GRIP



Composição:

- Suporte em malha de algodão/poliéster revestida a a látex natural

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Reforço entre o polegar e o indicador
- Acabamento rugoso em toda a superfície
- Punho elástico
- Tratamento antibacteriano e anti odor

Galga: 10

Recomendada para:

- Agricultura; Indústria automóvel; Construção civil; Indústria alimentar; Vidro; Logística; Indústria metalúrgica



7 ao 10

0704007



310 ORANGE



Composição:

- Suporte em malha de algodão/poliéster revestida a látex natural

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Acabamento rugoso em toda a superfície
- Punho elástico

Galga: 10

Recomendada para:

- Vidro; Logística; Indústria metalúrgica; Carpintaria



7 ao 10

0713005



541 HPPE



6 ao 10



Composição:

- Suporte em HPPE (fibras de polietileno de alta densidade) revestidas a poliuretano

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado
- Grande resistência ao corte e à abrasão

Galga: 13

Recomendada para:

- Cerâmica; Indústria metalúrgica; Vidro; Manipulação de materiais abrasivos e cortantes

0713006



8814



7 ao 10



Composição:

- Suporte não tecido com revestimento em spray de neopreno

Características:

- Totalmente revestida
- Luva com conceção "slip-on" para um deslize perfeito
- Acabamento texturado
- Sem tratamento especial
- Cortada e cosida

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Indústria alimentar; Processamento

0701023



660



8 ao 11



Composição:

- Suporte em algodão revestido a PVC azul

Características:

- Suporte sem costuras
- Totalmente revestida, duplo revestimento extra sobre toda a extensão da mão
- Acabamento rugoso
- Extremidade ondulada
- 30 cm de comprimento
- Tratamento antibacteriano e anti odor
- Tratamento especial contra hidrocarbonetos

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Indústria metalúrgica; Indústria piscatória; Indústria petroquímica

0701030



620



Composição:

- Suporte em algodão revestido a PVC laranja

Características:

- Suporte sem costuras
- Totalmente revestida, duplo revestimento sobre toda a extensão da mão
- Acabamento rugoso
- Extremidade ondulada
- 30 cm de comprimento

Espessura: 1,10mm

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Indústria metalúrgica; Indústria piscatória; Indústria petroquímica



8 ao 11

0701038



NSK24



Composição:

- Suporte em jersey de algodão/poliéster revestido a nitrilo azul

Características:

- Totalmente revestida, duplo revestimento sobre toda a extensão da mão
- Cortada e cosida
- Acabamento rugoso
- Extremidade ondulada
- 35 cm de comprimento

Recomendada para:

- Indústria alimentar; Indústria piscatória; Indústria petroquímica



8 ao 11

0701053



NSK26



Composição:

- Suporte em jersey de algodão/poliéster revestido a nitrilo azul

Características:

- Totalmente revestida, duplo revestimento sobre toda a extensão da mão
- Manga cosida extensível com extremidade elástica
- Ilhó para ventilação e para pendurar
- Cortada e cosida
- Acabamento rugoso
- Extremidade elástica
- 65 cm de comprimento

Recomendada para:

- Indústria alimentar; Indústria petroquímica; Refinarias



8 ao 11

0701040



720R



Composição:

- Suporte em nylon/poliéster revestido a nitrilo azul

Características:

- Suporte sem costuras
- Totalmente revestida, duplo revestimento sobre toda a extensão da mão
- Cortada e cosida
- Acabamento rugoso
- Tratamento antibacteriano e anti odor
- Tratamento especial contra hidrocarbonetos
- Extremidade ondulada
- 30 cm de comprimento

Espessura: 1,10mm

Recomendada para:

- Indústria Piscatória; Indústria Petroquímica



7 ao 11

0702007



BO700



Composição:

- PVC branco

Características:

- Interior com tratamento SLIP-ON
- Extremidade ondulada
- Acabamento tipo pneu
- Sem tratamento especial
- 30 cm de comprimento

Espessura: 0,30mm

Recomendada para:

- Indústria Química; Indústria Petroquímica



7 ao 10

0702005



BO710



Composição:

- PVC branco

Características:

- Interior com tratamento SLIP-ON
- Manga extensível com extremidade elástica
- Manguito termo-selado
- Acabamento tipo pneu
- Sem tratamento especial
- Ilhó para ventilação e para pendurar
- 60 cm de comprimento

Espessura: 0,30mm

Recomendada para:

- Indústria Química; Indústria Petroquímica



7 ao 10

0701039



772



8 ao 10

Composição:

- Suporte em algodão/poliéster revestido a nitrilo amarelo

Características:

- Totalmente revestida, revestimento duplo sobre toda a extensão da mão
- Acabamento rugoso
- Manga cosida extensível com extremidade elástica
- Tratamento antibacteriano e anti odor
- Ilhó para ventilação e para pendurar
- 65 cm de comprimento

Espessura: 0,50mm

Recomendada para:

- Indústria Alimentar; Indústria Piscatória; Indústria Petroquímica; Plataformas Petrolíferas

0702009



730



7 ao 11

Composição:

- Fibra de algodão sem suporte, revestida a nitrilo

Características:

- Totalmente revestida
- Punho enrolado
- Acabamento tipo pneu
- Sem tratamento especial
- Sem silicone

Espessura: 0,38 mm

Comprimento: 330 mm

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Químicos; Limpeza

0702003



CHIM-CHEM MASTER



7 ao 10

Composição:

- Suporte em fibra de algodão revestida a neopreno sobre borracha natural

Características:

- Totalmente revestida
- Punho enrolado
- Acabamento tipo pneu
- Sem tratamento especial
- Indicador de desgaste e de submersão excessiva

Espessura: 0,66 mm

Comprimento: 305 mm

Recomendada para:

- Indústria Metalúrgica; Construção civil; Automóvel; Químicos



0701086



Composição:

- Suporte em nylon spandex com revestimento a nitrilo foam NFT

Características:

- Suporte sem costuras
- Punho elástico
- Revestimento na palma e dedos
- Dorso arejado
- Tecnologia sanitized

Galga: 18

Recomendada para:

- Setor automóvel; Inspeção de qualidade; Manuseamento de peças pequenas



6 ao 10

5118

0701078



Composição:

- Suporte em nylon / fibra de lycra revestida a nitrilo FOAM

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Galga: 15

Recomendada para:

- Logística; Mecânica; Manejo de peças pequenas



7 ao 10

111801

0701105



CE



Composição:

- Suporte em nylon/fibra lycra com revestimento a nitrilo foam

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestimento total
- Punho elástico
- Excelentes propriedades mecânicas

Galga: 15

Recomendada para:

- Setor automóvel; Inspeção de qualidade; Manuseamento de peças pequenas; Manutenção e montagens precisas; Uso geral; Oficinas mecânicas; Trabalhos gerais de embalagem



7 ao 11

HT111805

0701065



CE



Composição:

- Suporte em nylon revestido a nitrilo FOAM NFT®

Características:

- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Tratamento "SANITIZED"
- Dorso arejado

Galga: 15

Recomendada para:

- Agricultura; Logística; Indústria automóvel



6 ao 11

5111 NFT

0701112



CE



Composição:

- Suporte em nylon/spandex com revestimento a nitrilo NFT

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestimento total
- Punho elástico
- Excelente aderência
- Tratamento Actifresh

Galga: 15

Recomendada para:

- Aplicações em indústria; Automação; Montagens; Manuseamento de peças pequenas; Inspeção de qualidade; Transporte



6 ao 11

5111 FC NFT

0701068

5110 HC NFT



Composição:

- Suporte em nylon / elastano revestido a nitrilo NFT

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e meio dorso
- Pontos de nitrilo na palma para melhor aderência
- Punho elástico
- Tratamento "SANITIZED"

Galga: 15

Recomendada para:

- Manipulação de peças pequenas; Logística; Automóvel



7 ao 10

0701069

CJ568



Composição:

- Suporte em nylon com duplo revestimento a nitrilo microfinish

Características:

- Suporte sem costuras
- Punho elástico
- Duplo revestimento na palma e dedos
- Dorso arejado

Galga: 13

Recomendada para:

- Construção; Manuseamento de metais; Trabalhos públicos; Montagens; Automação; Transporte e logística; Manipulação de materiais oleosos



8 ao 10

0701101

H4117



Composição:

- Suporte em algodão/elastano com revestimento a nitrilo

Características:

- Suporte sem costuras
- Nitrilo com acabamento arenoso
- Revestimento na palma
- Interior felpudo para condições de frio moderado

Galga: 13

Recomendada para:

- Manipulação de peças levemente oleosas; Indústria e uso geral; Automação e montagens; Construção; Oficinas; Logística e armazéns; Trabalhos que requeiram proteção ao frio moderado



7 ao 10

0701080



CE



Composição:

- Suporte em nylon revestido a nitrilo

Características:

- Suporte sem costuras
- Totalmente revestida
- Impermeável na zona revestida
- Punho elástico
- Tratamento "SANITIZED"

Galga: 15

Recomendada para:

- Logística; Mecânica; Manejo de peças pequenas



6 ao 10

ACS-440 FC

0701110



CE



Composição:

- Suporte em nylon com revestimento a poliuretano

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestimento na palma
- Punho elástico
- Excelente resistência à abrasão

Galga: 18

Recomendada para:

- Aplicações de montagem leve; Microprocessadores, montagem de circuitos; Indústria automóvel, processo de montagem final; Cosméticos, plásticos, embalados.
- Indústria ótica, fotografia; Imprensa; Armazéns.



6 ao 10

NL00

0701111



CE



Composição:

- Suporte em nylon com revestimento a nitrilo foam microporoso

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestimento na palma e meio dorso
- Punho elástico
- Excelente resistência mecânica

Galga: 15

Recomendada para:

- Indústria geral; Automação; Aeronáutica; Alimentar; Cargas e descargas; Construção; Oficinas mecânicas; Montagens



6 ao 10

5160 HC

0701067



5830



6 ao 10

Composição:

- Suporte 100% algodão revestido a látex natural

Características:

- Isolamento térmico
- Excelente resistência à abrasão e desgaste

Comprimento: 30 cm

Espessura: 1,30 mm

Recomendada para:

- Manipulação congelados; Limpeza; Agricultura

0702011



6118



6 ao 10

Composição:

- Látex satinado azul

Características:

- Sem suporte
- Luva clorada para maior resistência química
- Acabamento favo de mel

Comprimento: 30 cm

Espessura: 0,45 mm

Recomendada para:

- Quintas de animais; Enlatados e processos alimentares; Indústria do queijo e do leite; Montagem de componentes eletrônicos; Manipulação de frutas e verduras

0701107



657



7 ao 9

Composição:

- Suporte de algodão com revestimento a PVC

Características:

- Sem costuras
- Tratamento antibacteriano
- Película vinílica antiderrapante
- Manguito termoselado
- PVC com acabamento rugoso

Galga: 13

Comprimento: 63,5cm

Recomendada para:

- Siderurgia; Montagens; Manuseamento de máquinas; Operações de abastecimento de água; Trabalhos de mecânica, pintura; Exploração florestal e pesca.

0701096



8 ao 11

Composição:

- Suporte em nylon com duplo revestimento bipolímero (nitrilo/PU base aquosa)

Características:

- Suporte sem costuras
- Totalmente revestida, duplo revestimento na palma e dedos a nitrilo

- Tecnologia T-touch

Comprimento: 35cm

Recomendada para:

- Indústria aeroespaciais; Serviços de emergência; Manipulação de produtos químicos, especialmente cáusticos e dissolventes; Manipulação de objetos gordurosos e oleosos; Refinarias e petróleo;

5812

0702013



6 ao 9

Composição:

- Nitrilo azul

Características:

- Sem suporte
- Luva clorinada para maior resistência química
- Acabamento com padrão antiderrapante
- Excelente resistência a solvente e à abrasão

Espessura: 0,38mm

Comprimento: 33cm

Recomendada para:

- Indústria alimentar; Limpeza industrial; Indústria petroquímica; Indústria aeroespacial e automação; Impressão

811 C-38

0702019



6 ao 9

Composição:

- Nitrilo acetinado

Características:

- Sem suporte
- Luva clorinada para maior resistência química
- Acabamento com padrão antiderrapante
- Excelente resistência a solventes e à abrasão

Espessura: 0,22mm

Comprimento: 33cm

Recomendada para:

- Indústria alimentar; Limpeza industrial; Indústria petroquímica; Indústria aeroespacial e automação; Impressão

811

0702014



8 ao 10

Composição:

- Nitrilo Verde

Características:

- Sem suporte
- Luva clorinada para maior resistência química
- Acabamento com padrão antiderrapante
- Excelente resistência a solvente e à abrasão

Espessura: 0,55mm

Comprimento: 46cm

Recomendada para:

- Jardinagem; Manipulação de produtos químicos; Indústria de pintura e vernizes; Mecanismos de peças oleosas; Indústria química; Resposta a desastres.

811-C55

0702015



6 ao 10

Composição:

- Neopreno e látex preto

Características:

- Sem suporte
- Luva clorinada para maior resistência química
- Tratamento bactericida
- Cobertura adicional para maior resistência

Espessura: 0,70mm

Comprimento: 30cm

Recomendada para:

- Indústria química; Manutenção e indústria pesada; Indústria da carne e pesca; Agricultura; Construção; Recolha de lixos; Lavandaria industrial e limpeza

321CB

0701113



7 ao 11

Composição:

- Suporte em algodão com revestimento a látex

Características:

- Boa resistência à abrasão e rasgos
- Isolamento ao frio
- Látex com acabamento rugoso

Espessura: 1,6 mm

Comprimento: S - 28 cm | M - 29 cm

L - 30 cm | XL - 31 cm | XXL - 32 cm

Recomendada para:

- Indústria alimentar; Trabalhos em vidro; Trabalho em pedra; Manipulação de blocos, materiais em construção, chapas em metalurgia; Recolha de lixos domésticos

GB16800

0701083



Composição:

- Suporte em algodão com duplo revestimento a PVC

Características:

- Forro sem costuras
- Luva interior extraível com forro térmico
- 100% impermeável
- Resistente a produtos químicos
- Tratamento Actifresh

Galga: 13

Comprimento: 30,5cm

Recomendada para:

- Armadores; Trabalhos no exterior;
- Armazenamento em câmaras refrigeradas;
- Transportes durante o inverno; Serviços públicos e recolhas de lixo; Exploração florestal e pesca



8 e 9

5658TH

0710015



6 ao 10

Composição:

- Suporte em nylon/vulvizo com revestimento a PVC

Características:

- Forro sem costuras
- O interior em vulvizo mantém uma temperatura estável nas mãos
- Revestimento na palma e meio dorso
- PVC com tratamento HPT (hydropellent technology)

Galga: 15

Recomendada para:

- Trabalhos no exterior; Câmaras frigoríficas;
- Agricultura; Construção; Empilhadores;
- Manipulação de alimentos congelados

5130 HCLW

0710010



Composição:

- Forro em Thinsulate revestido a pele

Características:

- Reforço na palma
- Punho em algodão elástico
- Excelente isolamento do frio (-30°C)
- Resistente à humidade
- Arejada
- Boas propriedades mecânicas

Espessura: 1,50 mm

Recomendada para:

- Câmaras frigoríficas; Trabalhos no exterior



6 ao 10

411 CFV

0708008



Composição:

- Pele sintética e spandex

Características:

- Palma em pele sintética e dorso em spandex
- Reforço acolchoado
- Punho de neopreno com ajuste por velcro
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Oficinas mecânicas, profissionais; Montagens; Automação; Bricolage; Armazéns, cargas e descargas; Trabalhos gerais



8 ao 10

H270 - MCX MULTI TASK

0708006



Composição:

- Nylon branco

Características:

- Fibras sintética resistentes à abrasão
- Não se deforma e seca rapidamente
- Arejada
- Não provoca irritações
- Mantem a forma original depois de lavada
- Punho elástico

Galga: 13

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Logística; Uso geral



7 ao 10

DM3-440-2L

0708012



Composição:

- Poliéster/algodão

Características:

- Sem costuras
- Ambidestras
- Poliéster confere resistência ao rasgo
- Punho elástico

Galga: 7

Recomendada para:

- Pesca; Construção; Trabalhos de limpeza; Trabalhos de receção e classificação; Empresas de transporte marítimo; Uso geral; Cargas e descargas



7 ao 9

440

0708013



PM3P214



Composição:

- Nylon/algodão azul revestido com micro-pontos em PVC

Características:

- Pontos em PVC na palma proporcionam maior aderência e proteção
- Nylon exterior resistente a um grande nível de abrasão
- Antialérgica
- Arejada
- Punho elástico

Galga: 13

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Limpeza; Logística



7 ao 10

0708017



DM3-440GY-MW



Composição:

- 100% Nylon

Características:

- Sem costuras
- Ajuste perfeito, melhor que algodão tradicional
- Tecnologia "pré-vapor", permite que a luva mantenha a sua forma original após a lavagem
- Punho elástico

Galga: 13

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Manipulação de peças pequenas; Logística; Eletrodomésticos



7 ao 10

0713003



5700 / 34



Composição:

- Malha de kevlar

Características:

- Forro sem costuras
- Punho elástico
- Grande resistência ao corte e à abrasão
- Extragrosso para maior proteção térmica

Espessura: 1,80 mm

Comprimento: 34 cm

Recomendada para:

- Indústria metalúrgica; Cristalaria; Saídas de forno; Indústria de alumínio; Extra grosso, para maior proteção térmica (> 350* durante 15 segundos)



ÚNICO

0713022



EN407



X.1.X.X.X.X

EN388



1.5.4.2



6 ao 9

Composição:

- Fibra de Dyneema

Características:

- Ambidestras
- Excelente resistência contra cortes e abrasão
- Arejada
- Punho elástico

Galga: 10

Recomendada para:

- Indústria alimentar; Indústria de madeira, papel e vidro; Trabalhos com elementos abrasivos ou cortantes

5013 BL

0713031



EN388



4.5.4.2



7 ao 11

Composição:

- Suporte em fibra dyneema com revestimento a poliuretano

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Galga: 13

Recomendada para:

- Indústria do vidro e cerâmica; Manuseamento de folhas de metal; Indústria automóvel; Operações de molde por injeção; Trabalhos com risco de corte elevado

4430

0713037



EN388



4.3.4.3



7 ao 10

Composição:

- Suporte em fibra dyneema com revestimento a nitrilo foam

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestimento total
- Punho elástico
- Grande resistência ao corte e à abrasão

Galga: 13

Recomendada para:

- Manipulação de materiais abrasivos e cortantes; Indústria do vidro; Cerâmicas; Manipulação de folhas de metal; Manipulação de peças oleosas

DY 012 FC

0713038



6 ao 10

Composição:

- Suporte em nylon/fibra de vidro com revestimento bipolímero

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestimento na palma
- Punho elástico
- Excelente resistência à abrasão
- Tratamento Actifresh

Galga: 13

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Mecanizados; Enlatados; Engarrafamento; Inspeção; Cargas e descargas, uso geral; Todos os trabalhos que estejam sujeitos a risco de corte e necessitem de sensibilidade ao tato

NX410

0713032



8 ao 10

Composição:

- Suporte em HPPE/fibra de vidro com revestimento a nitrilo microfinish

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestimento na palma e dedos com dupla camada
- Punho elástico
- Grande resistência ao corte e excelente aderência

Galga: 13

Recomendada para:

- Manipulação de objetos cortantes; Automação; Trabalhos de construção; Indústria do vidro; Cristaleria, montagens e uso geral; Manuseamento de peças oleosas; Manuseamento de peças de metal

AG541

0713041



8 ao 10

Composição:

- Suporte em HPPE/fibra de vidro com revestimento a nitrilo microfinish

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestimento com dupla camada
- Punho elástico
- Grande resistência ao corte e excelente aderência

Galga: 13

Recomendada para:

- Manipulação de objetos cortantes; Automação; Trabalhos de construção; Indústria do vidro; Cristaleria, montagens e uso geral; Manuseamento de peças oleosas; Manuseamento de peças de metal

AG542

0713044



Composição:

- Suporte em kevlar/fio de aço com revestimento a látex

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestimento na palma e dedos
- Acabamento rugoso
- Punho elástico

Galga: 10

Recomendada para:

- Construção; Bricolage; Jardinagem; Cristalarias; Trabalhos com risco de corte elevado



7 ao 11

310-KT

0713046



Composição:

- Suporte em fibra dyneema/fibra de vidro com revestimento a látex NFT

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestimento total
- Punho elástico
- Grande resistência ao corte e à abrasão

Galga: 10

Recomendada para:

- Indústria do vidro; Manipulação de objetos cortantes; Cristalaria, montagens e uso geral; Manuseamento de peças de metal



6 ao 10

4404

0606029



Composição:

- 100% aramida de kevlar

Características:

- Excelente resistência a cortes, rasgos e roçaduras
- Abertura para o dedo polegar

Espessura: 10

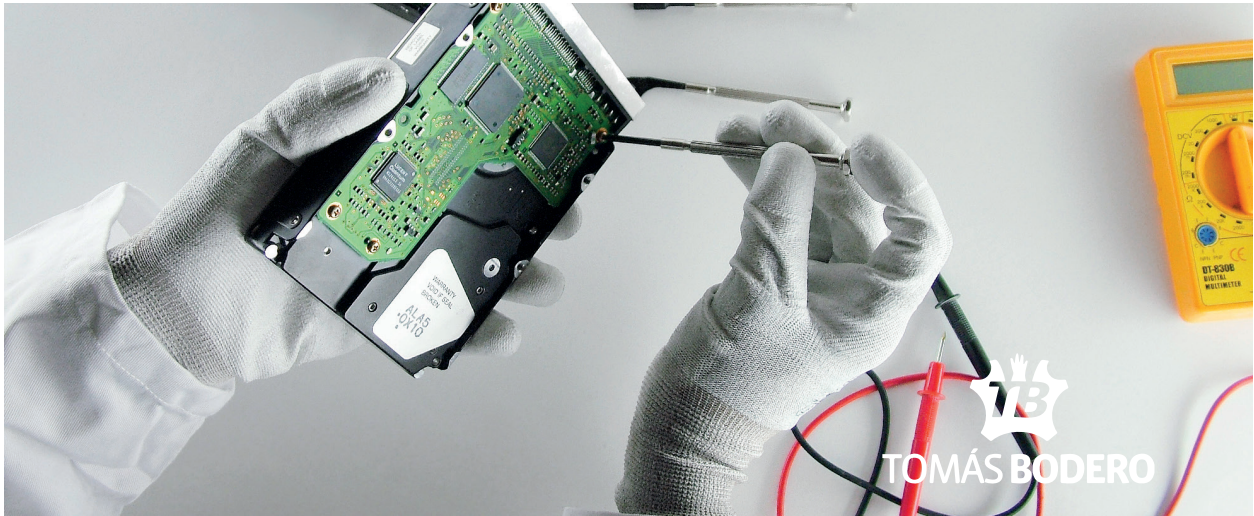
Comprimento: 36 / 46 / 56 cm

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Fundição; Manipulação de plásticos cortantes, arames e cabos; Manipulação do vidro



5K5T



0706006



205KV



8 ao 10

Composição:

- Crute de bovino com forro de algodão

Características:

- Reforço interior na palma e dedos em algodão
- Crute na palma e meio dorso
- Proteção arterial
- Cosida com fio de KEVLAR (resistente à chama)
- Extremamente resistente
- Elástico no dorso

Recomendada para:

- Indústria Metalúrgica

0707002



960 PROXIMA



9

Composição:

- Crute de bovino com forro ignífugo

Características:

- Forro ignífugo para uma melhor proteção em contacto com altas temperaturas
- Arejada
- Manguito proporciona uma excelente proteção do antebraço
- Cosida com fio de Kevlar
- Comprimento total de 35 cm

Recomendada para:

- Soldadura MIG; Indústria metalúrgica; Caldeiras

0714001



503/10



Composição:

- Suporte em nylon / lycra revestido a couro sobre almofada VEP

Características:

- Revestida na palma em crute
- Punho elástico
- Dorso arejado
- Grande resistência ao corte e à abrasão
- Boas propriedades mecânicas
- Excelente proteção anti vibração

Recomendada para:

- Amoladora manual; Martelo pneumático; Brocas; Vibrações mecânicas e choque;



6 ao 11

0714006



475-30



Composição:

- Suporte em nylon / lycra revestido a couro sobre almofada VEP

Características:

- Revestida na palma e dedos em crute sobre almofada VEP
- Punho com aperto por velcro
- Dorso arejado
- Grande resistência ao corte e à abrasão
- Boas propriedades mecânicas
- Excelente proteção anti vibração
- Excelente proteção do pulso

Recomendada para:

- Amoladora manual; Martelo pneumático; Brocas



6 ao 11

0710009



515MAWP



Composição:

- Nylon azul com membrana interna

Características:

- Forro que protege as mãos de baixas temperaturas
- Manguito proporciona uma excelente proteção do antebraço
- Impermeável
- Antialérgico
- Arejada
- Alto nível de proteção térmica

Recomendada para:

- Laboratórios; Manipulação de materiais com temperaturas extremas



8 ao 11

0710005



218 AZ



6 ao 10



Composição:

- Fibra térmica - Thermocool

Características:

- Sem costuras
- Elimina o suor mantendo as mãos quentes e limpas
- Punho elástico
- Excelente isolamento do frio
- Ambidestra

Galga: 13

Recomendada para:

- Câmaras frigoríficas; Indústria alimentar

0710003



190ARTIC



8 e 10



Composição:

- Forro em Thinsulate revestida a camurça de bovino

Características:

- Reforço na palma
- Cosida com fio de KEVLAR (resistente à chama)
- Punho em algodão elástico
- Excelente isolamento do frio
- Resistente à humidade
- Arejada
- Boas propriedades mecânicas

Recomendada para:

- Câmaras frigoríficas; Trabalhos no exterior

0711001



120CESTATIC



6 ao 10



Composição:

- Suporte em nylon e fibra de carbono revestida a poliuretano

Características:

- Suporte sem costuras
- Fibra de carbono facilita a dissipação da eletricidade antiestática
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Componentes eletrónicos; Microprocessadores; Manipulação de peças delicadas

0708016



211 SPB

CE

Composição:

- 100% algodão

Características:

- Fibras naturais de algodão altamente absorvente
- Antialérgica
- Arejada
- Ambidestras

Recomendada para:

- Eletrónica; Limpeza; Indústria eólica; Ourives



7 e 9

0708004



210

CE

Composição:

- 100% algodão

Características:

- Fibras naturais de algodão altamente absorvente
- Antialérgica
- Arejada
- Boa resistência mecânica
- Punho elástico

Recomendada para:

- Arquivo; Automóvel; Componentes eletrónicos



9

0708014



211

CE

Composição:

- 100% algodão

Características:

- Fibras naturais de algodão altamente absorvente
- Antialérgica
- Arejada
- Punho elástico
- Boa resistência mecânica
- Ambidestras

Recomendada para:

- Eletrónica; Limpeza; Indústria eólica; Ourives; Indústria piscatória



7 e 9



Honeywell

0711002



EN60903



8 ao 11

Composição:

- Látex natural

Características:

- Luva dielétrica

- Alto desempenho dielétrico

- Espessura difere consoante as características da luva

- De 500V a 36000V

- Interior da luva com propriedades ignífugas para proteger a mão em caso de acidente

Recomendada para:

- Manipulação de quadros elétricos; Trabalhos em tensão



2091903

Classe de luvas	CORRENTE ALTERNA			CORRENTE CONTÍNUA		
	Tensão de utilização (V)	Tensão de prova mínimo (V)	Tensão de rotura máximo (mA)	Corrente de fuga (V)	Tensão de prova mínimo (V)	Tensão de rotura (V)
00	500	2 500	5 000	14	4 000	8 000
0	1 500	5 000	10 000	14	10 000	20 000
1	7 500	10 000	20 000	14	20 000	40 000
2	17 000	20 000	30 000	14	30 000	60 000
3	26 500	30 000	40 000	14	40 000	70 000
4	36 000	40 000	50 000	15	50 000	90 000

0712002

254251XR1302



CE

EN1082-1



Composição:

- Malha de arame em aço inox

Características:

- Luva anti-corte
- Ajustável por pulseira plástica com mola
- Proteção completa do pulso
- Agente antibacteriano
- Embalagem individual

Recomendada para:

- Indústria alimentar; Matadouros



XS ao XL

0701106

2400260



CE

EN388



3.1.1.1

Composição:

- Suporte em malha de poliamida com revestimento a poliuretano

Características:

- Excelente destreza
- Revestida na palma e ponta dos dedo
- Punho elástico
- Dorso arejado
- Excelente resistência ao rasgo e abrasão

Galga: 18

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Aviação; Logística; Manutenção; Transportes; Manipulação de peças pequenas; Trabalhos de grande precisão



7 ao 10

0701108

NF35F



CE

EN388



4.1.3.1

Composição:

- Malha de poliamida com duplo revestimento a nitrilo

Características:

- Duplo revestimento oferece uma maior resistência
- Totalmente revestida
- Malha proporciona uma boa ventilação
- Punho elástico

Galga: 13

Recomendada para:

- Construção; Manutenção; Manuseamento de peças metálicas; Indústria mineira; Transportes; Manuseamento de peças oleosas



7 ao 11



0703008



COMFORT

EN374-2



EN374-3



S ao XL



Composição:

- Nitrilo azul sem pó

Características:

- Uso único
- Ambidestras
- Punho enrolado
- Texturada
- AQL 1,5
- Espessura: 0,20 mm (em dupla camada)
- Comprimento: 240 mm
- Peso: 4,8 gr/unidade
- Quantidade por caixa: 100 (S,M,L) / 90 (XL)

Recomendada para:

- Laboratório; Indústria química; Eletrónica e montagem; Indústria alimentar

0703001



XPERT

EN374-2



EN374-3



S ao XL



Composição:

- Nitrilo azul sem pó

Características:

- Uso único
- Ambidestras
- Punho enrolado
- Texturada
- AQL 1,5
- Espessura: 0,26 mm (em dupla camada)
- Comprimento: 240 mm
- Peso: 6,3 gr/unidade
- Quantidade por caixa: 100 (S,M,L) / 90 (XL)

Recomendada para:

- Laboratório; Indústria química; Indústria alimentar

0703003



XTRALITE



S ao XL

Composição:

- Nitrilo azul sem pó

Características:

- Uso único
- Ambidestras
- Punho enrolado
- Texturada
- AQL 1,5
- Espessura: 0,14 mm (em dupla camada)
- Comprimento: 240 mm
- Peso: 3,5 gr/unidade
- Quantidade por caixa: 200 (S,M,L) / 180 (XL)

Recomendada para:

- Laboratório; Indústria química; Indústria alimentar

0703013



PROTECTS BLACK



Composição:

- Nitrilo preto sem pó

Características:

- Uso único
- Ambidestras
- Punho enrolado
- Texturada
- AQL 1,5
- Espessura: 0,24 mm (em dupla camada)
- Comprimento: 240 mm
- Peso: 6,3 gr/unidade
- Quantidade por caixa: 100 (S,M,L) / 90 (XL)

Recomendada para:

- Laboratório; Indústria química; Eletrónica e montagem; Indústria alimentar



S ao XL

0703006



LATER POWDERFREE IC



S ao XL

Composição:

- Latéx branco sem pó

Características:

- Uso único
- Ambidestras
- Punho enrolado
- Texturada
- AQL 1,5
- Espessura: 0,24 mm (em dupla camada)
- Comprimento: 240 mm
- Quantidade por caixa: 100 (S,M,L) / 90 (XL)

Recomendada para:

- Laboratório; Indústria química; Indústria alimentar

0703005

LATEX POWDER



S ao XL

Composição:

- Látex branco com pó

Características:

- Uso único
- Ambidestras
- Punho enrolado
- Texturada
- AQL 1,5
- Espessura: 0,20 mm (em dupla camada)
- Comprimento: 240 mm
- Quantidade por caixa: 100 (S,M,L) / 90 (XL)

Recomendada para:

- Laboratório; Indústria química; Eletrônica e montagem; Indústria alimentar

0703007

VINYL POWDERED



S ao XL

Composição:

- Vinil transparente com pó

Características:

- Uso único
- Ambidestras
- Punho enrolado
- Texturada
- AQL 1,5
- Espessura: 0,15 mm (em dupla camada)
- Comprimento: 240 mm
- Quantidade por caixa: 100 (S,M,L) / 90 (XL)

Recomendada para:

- Laboratório; Indústria química; Indústria alimentar

0703009

6050



L

Composição:

- Polietileno

Características:

- Flexível
- Impermeável
- Ambidestra
- Bolsa com 100 unidades

Recomendada para:

- Limpeza; Indústria alimentar